

中华人民共和国国家标准

UDC 621.882.6

六角头头部带孔螺栓

GB 32.1—88

A 和 B 级

代替 GB 32—76
GB 25—76
GB 26—76

Hexagon bolts with wire holes on head
—Product grade A and B

1 主题内容

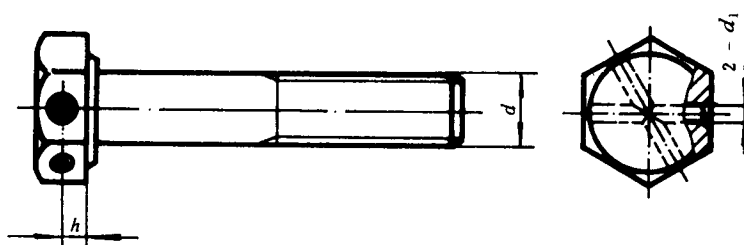
本标准规定了螺纹规格为 M6~M48、A 和 B 级的六角头头部带孔螺栓。该螺栓在 GB 5782 的头部制出金属丝孔。

2 引用标准

- GB 5782 六角头螺栓—A 和 B 级
- GB 5278 紧固件 开口销孔和金属丝孔
- GB 1237 紧固件的标记方法

3 尺寸

尺寸如下图及表 1 所示。



其余的型式与尺寸按 GB 5782 规定。

表 1

mm

螺纹规格 d	M6	M8	M10	M12	(M14)	M16	(M18)	M20	(M22)	M24	(M27)	M30	M36	M42	M48	
d_1	公称	1.6	2.0	2.0	2.0	2.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	4.0	4.0	4.0
	min	1.6	2.0	2.0	2.0	2.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	4.0	4.0	4.0
	max	1.85	2.25	2.25	2.5	2.5	3.25	3.25	3.25	3.25	3.25	3.25	3.25	4.30	4.30	4.30
$h \approx$	2.0	2.6	3.2	3.7	4.4	5.0	5.7	6.2	7.0	7.5	8.5	9.3	11.2	13	15	

注：尽可能不采用括号内的规格。

4 技术条件

技术条件按 GB 5782 及 GB 5278 规定。

5 标记

5.1 标记方法按 GB 1237 规定。

5.2 标记示例：

螺纹规格 $d=M12$ 、公称长度 $l=80\text{mm}$ 、性能等级为 8.8 级、表面氧化的六角头头部带孔螺栓的标记：

螺栓 GB 32.1 M12×80

附加说明：

本标准由全国紧固件标准化技术委员会提出。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所归口。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所负责起草。